

## Ogłoszenie

Numer	Id
2020-8781-13555	13555

### Powstaje w kontekście projektu

POIR.03.02.02-00-1857/19 - Wdrożenie nowej technologii rolowania kurtyn oraz ich automatycznego owijania tasiemkami i wciągania w osłonę

### Tytuł

## Tokarka numeryczna CNC

### Warunki zmiany umowy

Zamawiający dopuszcza możliwości dokonania następujących zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty:

- 1)  Zmiana terminu realizacji zamówienia – w przypadkach uzasadnionych, niezależnych od Wykonawcy lub Zamawiającego (np. z przyczyn technicznych, gospodarczych, politycznych czy związanych z COVID-19), termin realizacji zlecenia będzie mógł zostać przesunięty.
- 2)  Zamówienia uzupełniające - możliwość udzielenia wykonawcy wyłonionemu w trybie niniejszego postępowania ofertowego zamówień uzupełniających, w wysokości nieprzekraczającej 50% wartości zamówienia określonej w umowie zawartej z wykonawcą, o ile te zamówienia będą zgodne z przedmiotem zamówienia podstawowego
- 3)  Zamówienia dodatkowe - możliwość udzielenia wykonawcy wyłonionemu w trybie niniejszego postępowania ofertowego zamówień dodatkowych, nieobjętych zamówieniem podstawowym i nieprzekraczających 50% wartości realizowanego zamówienia publicznego, niezbędnych do jego prawidłowego wykonania, których wykonanie stało się konieczne na skutek sytuacji niemożliwej wcześniej do przewidzenia, jeżeli:
  - a) z przyczyn technicznych lub gospodarczych oddzielenie zamówienia dodatkowego od zamówienia podstawowego wymagałoby poniesienia niewspółmiernie wysokich kosztów lub
  - b) wykonanie zamówienia podstawowego będzie uzależnione od wykonania zamówienia dodatkowego.Wskazane powyżej zmiany mogą zostać wprowadzone jedynie w przypadku, jeżeli obie strony umowy zgodnie uznają, że zaszły wskazane wyżej okoliczności oraz wprowadzenie zmian jest niezbędne dla prawidłowej realizacji zamówienia.

### Załączniki

Dodane do ogłoszenia w wersji 1 z dn. 2020-11-03

1. OGŁOSZENIE O ZAPROSZENIU DO SKŁADANIA OFERT- TOKARKA NUMERYCZNA CNC

## 2. OFERTA HANDLOWA-WZÓR

## 3. OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ

Dodane do ogłoszenia w obowiązującej wersji z dn. 2020-11-03

## 1. OGŁOSZENIE O ZAPROSZENIU DO SKŁADANIA OFERT-TOKARKA NUMERYCZNA CNC-PEŁEN TEKST OGŁOSZENIA

### Czy dopuszczalna oferta częściowa?

NIE

### Data opublikowania ogłoszenia

2020-11-03

### Data ostatniej zmiany

2020-11-03

### Termin składania ofert

2020-11-12 12:00:00

### Planowany termin podpisania umowy

2020-11

### Dane adresowe ogłoszeniodawcy

PEMES GACA I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA  
MAŃKOWSKA 64  
03-289 Warszawa  
NIP: 5242704368

### Osoby do kontaktu

MARCIN OGONOWSKI  
tel.: 501048011  
e-mail: marcin.ogonowski@pemes.pl

## Części zamówienia

### Część: 1

#### Tytuł części 1

## Tokarka numeryczna CNC

### Czy dopuszczalne oferty wariantowe

NIE

**Przedmioty zamówienia do części 1****Typ**

Dostawa

**Podkategoria**

Dostawy inne

**Opis**

Tokarka numeryczna CNC (1 szt.)

Parametry techniczne urządzenia (wymagane minimum):

- Długość toczenia w kłach [mm]: min 450
- Maks. średnica toczenia [mm]: min 300
- Przelot nad łożem: min  $\varnothing$ 520 mm
- Obroty wrzeciona [min -1]: min 3800
- przelot dla pręta przez wrzeciono: min.  $\varnothing$ 68 mm
- Moc silnika wrzeciona [kW]: min. 15/11 (30 min./cont)
- Moment obrotowy na wrzecionie [Nm]: min. 330 (praca ciągła, tzw. „cont.”)
- Uchwyt tokarski 3-szczękowy (hydrauliczny) na wrzecionie o rozmiarze min. 10” z 1kpl. szczęk miękkich oraz 1 kpl. szczęk twardych
- Głowica rewolwerowa 12-pozycyjna typu VDI40, każda pozycja napędzana, moc napędzanych narzędzi min. 7,0kW, min. prędkość obrotowa napędu narzędzi 4500 min-1
- Oś Y o zakresie min. 100mm (min. +50/-50mm)
- Sterowana oś C z min. przyrostem co 0,001°
- Synchroniczne gwintowanie („sztywne gwintowanie”) napędzanymi narzędziami
- Konik hydrauliczny z automatycznie wysuwaną nieobrotową pinolą konika, MT 5
- Prowadnice ślizgowe w osiach X, Y, Z
- Enkodery absolutne w osiach X, Y, Z
- Automatyczny odbiornik detali (do pracy z prętą) z pojemnikiem na zewnątrz przestrzeni roboczej
- Interfejs (złącze) do podłączenia podajnika prętów
- System chłodzenia o podwyższonym ciśnieniu: min 6 bar
- Oświetlenie powierzchni robocze
- Pełna osłona przed wiórami i chłodziwem, z zamkiem bezpieczeństwa w drzwiach operatora
- Taśmowy transporter wiórów
- Sonda pomiarowa narzędzi

- Wymagania dotyczące systemu sterowania: polska wersja językowa, kolorowy ekran dotykowy o rozmiarze min. 15", graficzna symulacja obróbki 3D w czasie rzeczywistym, funkcja zarządzania żywotnością narzędzi i inteligentnego zarządzania zużyciem energii, nakładka wspomagająca programowanie graficzne na maszynie z możliwością wczytywania konturów z plików DXF), funkcja harmonicznej zmiany zadanej prędkości obrotowej wrzeciona
- pakiet opravek narzędziowych (imaków) obejmujący:
  - oprawka VDI40 do toczenia zewn. dla noży 25x25mm– 4 szt.
  - oprawka VDI40 do planowania dla noży 25x25mm– 1 szt.
  - oprawka VDI40 do wytaczaka  $\varnothing 40\text{mm}$  - 3 szt.
  - oprawka VDI40 napędzana promieniowa (ER32) z zewn. i wewn. doprowadzeniem chłodziwa – 2 szt.
  - oprawka VDI40 napędzana osiowa (ER32) z zewn. i wewn. doprowadzeniem chłodziwa – 2szt.
- instrukcja obsługi i dokumentacja techniczna w języku polskim
  - producent obrabiarki musi być producentem sterowania CNC
- deklaracja zgodności ze znakiem CE

#### Kody CPV

42621000-5 Tokarki

#### Miejsca realizacji

cała Polska

#### Kraj

Polska

### Kryteria oceny do części 1

#### Czy kryterium cenowe?

TAK

#### Opis

1) Cena - znaczenie kryterium - 40 %

Oferta z najniższą ceną spośród ofert nieodrzuconych otrzyma 40 pkt.

Wartość punktowa badanej oferty "C" zostanie obliczona wg wzoru zamieszczonego w załączniku do ogłoszenia.

---

### **Czy kryterium cenowe?**

NIE

### **Opis**

2) Typ obsługi serwisowej - znaczenie kryterium – 15%

W kryterium tym punkty będą przyznawane każdemu z oferentów następująco:

Diagnostyka urządzenia przez Internet – 10 pkt

Serwis w siedzibie kupującego – 5 pkt

Inne – 0 pkt

---

### **Czy kryterium cenowe?**

NIE

### **Opis**

3) Termin dostawy – znaczenie kryterium- 25%

W kryterium tym punkty będą przyznawane każdemu z oferentów następująco:

Do 3 tygodni od podpisania umowy – 25 pkt

Do 6 tygodni od podpisania umowy– 10 pkt

Powyżej 6 tygodni od podpisania umowy – 0 pkt

---

### **Czy kryterium cenowe?**

NIE

### **Opis**

4) Szkolenia z zakresu obsługi i programowania maszyny – znaczenie 5% (max 5 pkt)

W kryterium tym punkty będą przyznawane każdemu z oferentów następująco:

Min. 2 dni w siedzibie kupującego – 5 pkt

Mniej niż 2 dni w siedzibie kupującego – 0 pkt

---

---

### Czy kryterium cenowe?

NIE

### Opis

5) Okres gwarancji dla wrzeciona – znaczenie 5 % ( max. 5 pkt.)

w kryterium tym punkty będą przyznane wg następującego wzoru zamieszczonego w załączniku do ogłoszenia.

---

### Czy kryterium cenowe?

NIE

### Opis

6) Warunki handlowe – znaczenie kryterium – 10 %

---

### Czy kryterium cenowe?

NIE

### Opis

7) Średnia zużycie energii – kryterium dodatkowe

W kryterium tym, ocena polegać będzie na wyborze oferty przedstawiającej najniższy poziom średniego zużycia energii w ujęciu całościowym. Ocenie podlegać będzie suma średniej zużycia energii wszystkich składowych przedmiotów zamówienia.

---

## Podsumowanie

### Oś czasu związana z ogłoszeniem i ofertowaniem

-> 2020-11-03 - data opublikowania

⋮

-> **2020-11-12 12:00:00** - termin składania ofert

-> **2020-11** - planowany termin podpisania umowy

#### **Oś czasu realizacji przedmiotów zamówienia**

*Brak zdefiniowanych etapów dla przedmiotów zamówienia.*