

Wygenerowano za pośrednictwem serwisu Baza Konkurencyjności.

Wdrożenie nowej technologii rolowania kurtyn oraz ich automatycznego owijania tasiemkami i wciągania w osłonę.

---

## Ogłoszenie

**Numer**

2020-8781-16469

**Id**

16469

### Powstaje w kontekście projektu

POIR.03.02.02-00-1857/19 - Wdrożenie nowej technologii rolowania kurtyn oraz ich automatycznego owijania tasiemkami i wciągania w osłonę

**Tytuł**

Wdrożenie nowej technologii rolowania kurtyn oraz ich automatycznego owijania tasiemkami i wciągania w osłonę.

### Załączniki

Dodane do ogłoszenia w obowiązującej wersji z dn. 2020-11-11

1. Ogłoszenie o zaproszeniu do składania ofert- Frezarka CNC
2. Wzór oferty
3. Załącznik nr 2- Oświadczenie o braku powiązań

### Czy dopuszczalna oferta częściowa?

NIE

**Data opublikowania ogłoszenia**

2020-11-11

**Data ostatniej zmiany**

2020-11-11

**Termin składania ofert**

2020-11-20 12:00:00

**Planowany termin podpisania umowy**

2020-11

### Dane adresowe ogłoszeniodawcy

PEMES GACA I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA  
MAŃKOWSKA 64  
03-289 Warszawa  
NIP: 5242704368

Wygenerowano za pośrednictwem serwisu Baza Konkurencyjności.

Wdrożenie nowej technologii rolowania kurtyn oraz ich automatycznego owijania tasiemkami i wciągania w osłonę.

## Osoby do kontaktu

MARCIN OGONOWSKI

tel.: 501048011

e-mail: marcin.ogonowski@pemes.pl

## Części zamówienia

### Część: 1

Tytuł części 1

Frezarka CNC

Czy dopuszczalne oferty wariantowe

NIE

Przedmioty zamówienia do części 1

#### Typ

Usługa

#### Podkategoria

Usługi inne

#### Opis

Frezarka CNC (1 szt.)

Parametry techniczne urządzenia (wymagane minimum):

- Prędkość wrzeciona minimum 10'000 rpm
- Magazyn na narzędzia 24 elementy
- Ściągacze kompatybilne z uchwytem wrzeciona ISO-40 lub BBT 30 lub SK30 lub HSK 63 lub BT 30 z TSC
- Zbiornik na chłodziwo 100L
- Frezarka CNC sterowanie w 3 osiach z wrzecionem pionowym
- Uchwyt wrzeciona ISO-40 lub BBT 30 lub SK30 lub HSK 63 lub BT 30
- Moc wrzeciona [praca ciągła min 7 Nm/5 KW lub większa]

- ☒ Wanna na wióry
- ☒ Przygotowanie obrabiarki do montażu 4 osi
- ☒ Przygotowanie obrabiarki do montażu 5 osi
- ☒ Możliwość późniejszego montażu zmieniacza palet
- ☒ Stół roboczy 800x400 mm lub większy,
- ☒ dopuszczalne obciążenie stołu 280kg lub większe
- ☒ Rowki teowe w stole o szerokości 14 mm
- ☒ Maksymalny czas wymiany narzędzia (od wióra do wióra przy wadze narzędzia 2 kg ) max 1,7 s
- ☒ Odległość od powierzchni stołu do czoła wrzeciona w najwyższym punkcie - 500 mm – lub większa
- ☒ Minimalne długości przesuwów:  
wzdłużny (X) 700 mm  
poprzeczny (Y) 400 mm  
pionowy (Z) 300 mm
- ☒ Odległość od powierzchni stołu do czoła wrzeciona w najniższym punkcie – 220 mm lub większa
- ☒ Powtarzalność w osiach X,Y Z wg ISO 230-2
- ☒ +/- 0,002 mm- lub bardziej dokładna
- ☒ szybkość posuwów w osiach XYZ minimum 50 m/min
- ☒ maksymalna masa obrabiarki 2500 kg
- ☒ sondy do pomiaru narzędzi skrawających oraz niezbędne do tego oprogramowanie
- ☒ sondy do pomiaru przedmiotu obrabianego oraz niezbędne do tego oprogramowanie
- ☒ urządzenie wyposażone w niezbędne oprogramowanie, oprzyrządowanie i sondy do pomiaru narzędzi skrawających oraz z przedmiotu obrabianego.
- ☒ Oprogramowanie sterowania frezarką z możliwością obsługi 5 osi symultanicznych,
- ☒ Frezarka powinna posiadać certyfikat zgodności CE.
- ☒ Dokumentacja techniczno-ruchowa w języku polskim.
- ☒ Do urządzenia powinna być dołączona instrukcja obsługi w języku polskim.
- ☒ Gwarancja na wrzeciono – minimum 48 miesięcy od daty podpisania protokołu odbioru.
- ☒ okres pełnej gwarancji na sondy pomiarowe – minimum 24 miesięcy od daty podpisania protokołu odbioru
- ☒ Maksymalny czas reakcji serwisowej od momentu zgłoszenia 24 godziny
- ☒ Wymiary w zakresach:  
szerokość: max 2400 mm  
głębokość: max 2100 mm  
wysokość: max 2500 mm
- ☒ Kontrolowane 3 osie (X, Y, Z)
- ☒ Pulpit obsługowy z kolorowym ekranem LCD z łączem USB i gniazdem karty pamięci
- ☒ Wewnętrzne oświetlenie przestrzeni obróbczej

Wygenerowano za pośrednictwem serwisu Baza Konkurencyjności.

Wdrożenie nowej technologii rolowania kurtyn oraz ich automatycznego owijania tasiemkami i wciągania w osłonę.

---

- Licznik produkowanych elementów
- Elektroniczne pokrętło

#### Kody CPV

42623000-9 Frezarki

#### Miejsca realizacji

cała Polska

#### Kraj

Polska

### Kryteria oceny do części 1

#### Czy kryterium cenowe?

TAK

#### Opis

1) Cena („C”) – znaczenie 40% (max. 40 pkt.)

Oferta z najniższą ceną spośród ofert nieodrzuconych otrzyma 40 pkt.

Wartość punktowa badanej oferty "C" zostanie obliczona wg wzoru zamieszczonego w zaproszeniu do składania ofert.

---

#### Czy kryterium cenowe?

NIE

#### Opis

2) Prędkość wrzeciona – znaczenie 15% (max 15 pkt)

W kryterium tym punkty będą przyznawane każdemu z oferentów następująco:

Prędkość wrzeciona powyżej 20 000 rpm – 15 pkt

Prędkość wrzeciona w zakresie 15 000-20 000 rpm – 5 pkt

Prędkość wrzeciona poniżej 15 000 rpm – 0 pkt

---

Wygenerowano za pośrednictwem serwisu Baza Konkurencyjności.

Wdrożenie nowej technologii rolowania kurtyn oraz ich automatycznego owijania tasiemkami i wciągania w osłonę.

---

### **Czy kryterium cenowe?**

NIE

### **Opis**

3) Termin dostawy – znaczenie 15% (max 15 pkt)

W kryterium tym punkty będą przyznawane każdemu z oferentów następująco:

Do 4 tygodni od podpisania umowy – 15 pkt

Do 6 tygodni od podpisania umowy – 8 pkt

Powyżej 6 tygodni od podpisania umowy – 0 pkt

---

### **Czy kryterium cenowe?**

NIE

### **Opis**

4) Szkolenia z zakresu obsługi i programowania maszyny – znaczenie 5% (max 5 pkt)

W kryterium tym punkty będą przyznawane każdemu z oferentów następująco:

Min. 3 dni w siedzibie kupującego – 5 pkt

Mniej niż 3 dni w siedzibie kupującego – 0 pkt

---

### **Czy kryterium cenowe?**

NIE

### **Opis**

5) Producent oprogramowania– znaczenie 15 % ( max. 15 pkt.)

w kryterium tym punkty będą przyznane każdemu z oferentów następująco:

Producent frezarki jest również producentem oprogramowania - 15 pkt

Producent frezarki nie jest producentem oprogramowania – 0 pkt

---

Wygenerowano za pośrednictwem serwisu Baza Konkurencyjności.

Wdrożenie nowej technologii rolowania kurtyn oraz ich automatycznego owijania tasiemkami i wciągania w osłonę.

---

### Czy kryterium cenowe?

NIE

### Opis

6) Warunki handlowe – znaczenie 10% (max 10 pkt)

W kryterium tym punkty będą przyznawane każdemu z oferentów zgodnie z warunkami wskazanymi w zaproszeniu do składania ofert.

---

### Czy kryterium cenowe?

NIE

### Opis

7) Średnie zużycie energii – kryterium dodatkowe

W kryterium tym, ocena polegać będzie na wyborze oferty przedstawiającej najniższy poziom średniego zużycia energii w ujęciu całościowym. Ocenie podlegać będzie suma średniej zużycia energii wszystkich składowych przedmiotów zamówienia.

---

## Podsumowanie

### Oś czasu związana z ogłoszeniem i ofertowaniem

-> 2020-11-11 - data opublikowania

-> 2020-11-20 12:00:00 - termin składania ofert

---

Wygenerowano za pośrednictwem serwisu Baza Konkurencyjności.

Wdrożenie nowej technologii rolowania kurtyn oraz ich automatycznego owijania tasiemkami i wciągania w osłonę.

---

-> **2020-11** - planowany termin podpisania umowy

### **Oś czasu realizacji przedmiotów zamówienia**

*Brak zdefiniowanych etapów dla przedmiotów zamówienia.*